ЛУКОЙЛ

ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»

Юридический адрес: Российская Федерация, 400029, Волгоградская область, город Волгоград, улица 40 лет ВЛКСМ, 55;
E-mail: refinery@vnpz.lukoil.com; Телефон: +7(8442) 963-209 (отдел поставок)
+7(8442) 963-024 (испытательная лаборатория)

ПАСПОРТ №11Л2408190

Топливо для реактивных двигателей, марка ТС-1, высший сорт
ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6

ОКПД2: 19.20.25.112
Дата изготовления: 08.08.2024
Дата и метод отбора пробы: 09.08.2024, ГОСТ 2517
Место отбора: Резервуар 54 н/б
Уровень наполнения, см: 995
Масса нетто, т: 3128
Дата проведения испытаний: 09.08.2024
Дата выдачи паспорта: 09.08.2024

EAC Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.82889/22
Срок действия по 31.03.2025г.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001
Сертификат: №RU 003930. Срок действия до 02. 11. 2024г.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С, кг/м³	-	не менее 780	784,9	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав :				ГОСТ 2177
	а) температура начала перегонки, °С	-	не выше 150	137,5	
	б) 10 % отгоняется при температуре, °С	не выше 165	не выше 165	159,0	
	в) 50 % отгоняется при температуре, °С	-	не выше 195	181,0	
	г) 90 % отгоняется при температуре, °С	не выше 230	не выше 230	208,0	
	д) 98 % отгоняется при температуре, °С	не выше 250	не выше 250	219,5	
	е) остаток от разгонки, %	не нормируется	не более 1,5	1,0	
	ж) потери от разгонки, %	не нормируется	не более 1,5	1,0	
3	Кинематическая вязкость, мм²/с, при температуре:				ГОСТ 33
	- 20°С	-	не менее 1,30	1,384	
	- минус 20°С	не более 8	не более 8	3,006	
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	-	не менее 43120	43328	ГОСТ 11065
5	Высота некоптящего пламени, мм	не менее 25	не менее 25	25,2	ГОСТ 4338
6	Кислотность, мг КОН на 100 см³ топлива	-	не более 0,7	0,17	ГОСТ 5985 и п.4.2 ГОСТ 10227
7	Йодное число, г йода на 100 г топлива	-	не более 2,5	0,3	ГОСТ 2070 метод А
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 28	не ниже 28	36	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации, °С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 65	ГОСТ 5066 метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, концентрация осадка, мг на 100 см³ топлива	-	не более 18	6	ГОСТ 11802
11	Объемная доля ароматических углеводородов, %	не более 20	не более 20	12,1	ГОСТ Р 52063
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см³ топлива	не более 5	не более 3	1	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы, %	не более 0,20	не более 0,20	0,0239	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы, %	не более 0,003	не более 0,003	0,0027	ГОСТ 17323
15	Массовая доля сероводорода	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321
17	Зольность, %	-	не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
19	Содержание мыл нафтеновых кислот	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 21103
20	Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	отсутствие	п.4.5 ГОСТ 10227
21	Взаимодействие с водой, балл:				ГОСТ 27154
	а) состояние поверхности раздела	-	не более 1	1	
	б) состояние разделенных фаз	-	не более 1	1	
22	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °С, пСм/м	не более 10	-	3	ГОСТ 33461
		-	не более 10	2	ASTM D 2624

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение	Метод испытания
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°С: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст. б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	 не более 25 не более 3	 не более 25 не более 3	 1 1	ГОСТ Р 52954
24	Плотность при 15 °С, кг/м³	-	-	788,6	ASTM D 4052
Примечание: Показатель п.24 «Плотность при 15 °С» определяется для использования внутренними подразделениями предприятия-изготовителя.					

Присадки отсутствуют

Заключение:

Качество продукции соответствует требованиям ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту".

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям ГОСТ 10227-86 с изм.1-6 в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, предусмотренных требованиями ГОСТ 1510.

Решение УРТГ МО РФ от 02.06.2023 № 25/23 о применении в ВВСТ топлива для реактивных двигателей марки ТС-1 по ГОСТ 10227-86.

М.П. Начальник смены испытательной лаборатории _____ / О.В. Сорова

(по доверенности №№ 332 от 29.12.2023)

Общество с ограниченной ответственностью «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка» Г.Р. №1023404362662 ВОЛГОГРАД
ЛУКОЙЛ
Испытательная лаборатория продукции нефтепереработки и нефтехимии

Продукт соответствует ГОСТу 10227-86
ПОДЛЕЖИТ ОТГРУЗКЕ
Пред. заказчика №570 Корецкова Т.А.
«09» 08 2024 г.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ОСУЩЕСТВЛЁН В РАМКАХ РАСПОРЯЖЕНИЯ ПРАВИТЕЛЬСТВА от 21.07.1997г. № 1024-Р

570 Военное представительство МО РФ
ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Вода и механические примеси в донной пробе
ОТСУТСТВУЮТ
Начальник смены ИЛ _____ (подпись)
Штамп № 781

ЛУКОЙЛ
ЦЕНТР ОТГРУЗОК

С подлинным сверено. Копия верна. Оператор товарный 5 разряда.
Маринин Виктор Сергеевич. 10.08.2024